



# GALVAL

## REVETEMENT GALVANISANT A FROID



### 7 bonnes raisons d'utiliser GALVAL

1. Possède une très haute **teneur en zinc**, jusqu'à 56 % par rapport à l'extrait sec pour le GALVAL BRILLANT.
2. Le GALVAL BRILLANT contient un mélange antirouille de zinc lamellaire, de zinc en poudre et de poudre d'aluminium.
3. Ne nécessite **aucun dérochage** des surfaces zinguées et offre **une adhérence** exceptionnelle sur métal neuf.
4. A une très bonne résistance au **brouillard salin** : 400 heures à des températures entre 100 et 150 °C.
5. Excellente tenue aux atmosphères corrosives et aux ambiances chimiques.
6. Excellente pulvérisation, **régularité** du film obtenu et **sèche rapidement**.
7. Renforce la longévité des supports traités et protège de l'atmosphère industrielle.

### Particulièrement adapté pour :



Industries



Collectivités



Bâtiments

Réfection des tôles galvanisées oxydées par les intempéries.

Galvanisation des cordons et des points de soudure sur métal galvanisé.

Protection galvanique durable de toutes pièces métalliques de type ferreux : tuyauteries, brides, raccords, bâtis, poteaux, têtes de rivets, glissières de sécurité.

S'utilise dans les secteurs de la métallurgie, chaudronnerie, carrosserie et les chaufferies.

Caractéristiques	Mode d'emploi
<p>Hors poussière : 15 minutes Temps de séchage : environ 1 h au toucher Volume net : 500ml <u>GALVAL brillant :</u> Zinc (56 % par rapport à l'extrait sec) Tenue en température : + 400 °C en pointe, 250/300°C en continu <u>GALVAL mat :</u> Contient 55% de zinc à 99,5% de pureté Résistance en température : 350 à 400°C en pointe 200 à 250°C en continu</p> <p>Informations complémentaires : se référer à la fiche de données de sécurité.</p>	<p>Agiter vigoureusement l'aérosol avant utilisation jusqu'à décollement de la bille. Pulvériser à 20cm de la surface à protéger après l'avoir préalablement brossée, décalaminée et dégraissée. Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou des surfaces préalablement traitées ou ayant reçu des silicones. Appliquer le GALVAL en couche croisée. Purger tête en bas l'aérosol après chaque utilisation. Ne pas pulvériser à proximité des appareils électriques sous tension. Utilisable uniquement lorsque le matériel n'est pas sous tension. Attendre 5 mn avant de remettre le matériel sous tension.</p>

FR05062023/8

7 en +

INOX PAINT : Revêtement inoxydable à froid

Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00  
Www.7darmor.fr

7d'Armor